

ПРОЕКТ РЕКОНСТРУКЦИИ СТАНА 450 ОАО «ВСМПО-АВИСМА»

Цель реконструкции – повышение точности прокатываемых прутков круглого поперечного сечения диаметром от 18 до 85 мм из титановых сплавов.

Была принята ориентировочная схема реконструкции стана, показанная на рисунке.

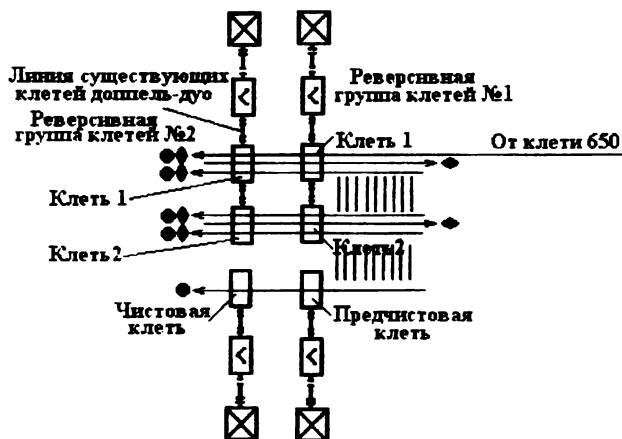


Схема компоновки основного оборудования чистой линии стана 450 после реконструкции

Предлагается заменить линию из двух клеток допель-дуо на четыре дуо-реверсивные горизонтальные клетки 450, а чистовую клетку дуо - на две горизонтальные клетки дуо 360(380) жесткой предварительно ненапряженной бесстанинной конструкции производства ЭЗТМ. Реверсивные клетки скомпонованы в две линейные группы, с общим приводом клеток каждой группы. Вторая (по ходу прокатки) реверсивная группа устанавливается на линию демонтированных клеток допель-дуо (см. рисунок), а первая на расстоянии 1500-2000 мм от нее. Предусматривается последовательная реверсивная прокатка сначала в клетях 1, а затем в клетях 2 реверсивных групп. При этом между клетями групп поддерживается константа прокатки.

Предчистовая и чистовая клетки дуо имеют индивидуальный привод и предназначены для непрерывной прокатки за один проход с передней на заднюю сторону стана.

Анализ предпроектных решений и литературных данных по схемам прокатки и компоновкам среднесортно-мелкосортных станов позволяет сделать вывод о рациональности данного варианта реконструкции стана.